

CS 7

Uszczelniacz akrylowy

Do wypełniania szczelin i pęknięć w tynkach, murach, drewnie

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ idealna przyczepność do podłoży porowatych
- ▶ trwale elastyczno-plastyczny
- ▶ malowalny
- ▶ do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- ▶ wodoodporny
- ▶ odporny na starzenie
- ▶ przyjazny środowisku naturalnemu

ZASTOSOWANIE

Ceresit CS 7 jest jednoskładnikowym, elastycznym uszczelniaczem na bazie dyspersji akrylowej, znajdującym zastosowanie do wypełniania, uszczelniania spoin, pęknięć i ubytków we wszelkiego rodzaju materiałach budowlanych. Materiał doskonale nadaje się uszczelniania ram okiennych i ościeżnic drzwiowych wykonanych z drewna, metalu, aluminium lub PCW z murem (beton, cegła, kamień) i tynkiem jak również do wypełniania szczelin wokół parapetów.

Ceresit CS 7 posiada wysoką przyczepność do wszelkich zwartych, porowatych i nasiąkliwych materiałów takich jak: gazobeton, gips, piaskowiec, płyty wiórowe i gipsowo-kartonowe oraz materiałów takich jak: powłoki malarskie, płytki ceramiczne i styropian. Ceresit CS 7 może być stosowany wewnątrz i na zewnątrz budynków, ale tylko do uszczelniania połączeń elementów podlegających minimalnym odkształceniom. Świeżo zaaplikowany materiał należy chronić przed opadami atmosferycznymi. Stwardniały akryl można malować wszelkiego rodzaju farbami, oklejać lub szpachlować. Akrylu nie używać do wypełniania szczelin dylatacyjnych i „pracujących” pęknięć. Nie powinien być również stosowany w miejscach narażonych na trwałe zawilgocenie.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Uszczelniane powierzchnie mogą być lekko wilgotne, ale nie mokre i wolne od tłuszczów, bitumów, pyłów. Istniejące zabrudzenia i ewentualne pozostałości poprzednich uszczelnień należy usunąć.



Zatłuszczone powierzchnie trzeba zmyć rozpuszczalnikiem. Zaleca się powiększenie istniejących szczelin i pęknięć do przekroju minimum 5 x 5 mm. Zaleca się, aby głębokość wypełnienia była równa szerokości szczeliny (nie mniejsza jednak niż 5 mm). Szczeliny można okleić taśmą samoprzylepną, co ułatwi usuwanie zabrudzeń akrylem.

WYKONANIE

Odciąć końcówkę kartusza tuż nad gwintem. Nakręcić końcówkę dozującą i dociąć ją odpowiednio do szerokości wypełnianej szczeliny. Akryl należy wyciskać z kartusza specjalnym pistoletem. Szczeliny trzeba wypełniać w sposób ciągły, nie pozostawiając w nich pustych przestrzeni. W ciągu 5 minut (przy temperaturze 23°C oraz 50% wilgotności), narzędziem zwilżonym roztworem wody z mydłem należy wygładzić powierzchnię spoiny, usuwając jednocześnie nadmiar materiału. Zerwać taśmy samoprzylepne, jeśli były stosowane. Świeże zabrudzenia akrylem należy zmyć roztworem wody z mydłem, stwardniałe można usunąć tylko mechanicznie.

Jeśli praca musi być przerwana, należy wycisnąć odrobinę akrylu, tak by wystawał z końcówki dozującej. Przed wznowieniem pracy trzeba wyciągnąć zaschnięty materiał. Napoczęte opakowanie powinno być wykorzystane w możliwie najbliższym czasie.

UWAGA

Prace należy wykonywać w suchych warunkach przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +40°C. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C oraz wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach parametry materiału mogą ulec zmianie.

W czasie pracy należy unikać kontaktu akrylu z oczami i błonami śluzowymi. Zabrudzenia naskórka zmywać wodą. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Chronić przed dziećmi.

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 18 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach, w temperaturze dodatniej.

OPAKOWANIA

Plastikowe kartusze 280 ml.

DANE TECHNICZNE

Baza: dyspersja akrylowa

Gęstość: 1,60±0,02 g/ml

Kolory: biały

Temperatura stosowania: od +5°C do +40°C

Odporność temperaturowa: od -20°C do +80°C

Czas powierzchniowego przesychniania: 5 min (przy temperaturze 23°C oraz 50% wilgotności)

Czas twardnienia: 1 mm w ciągu 2 dni

Szerokość spoiny: od 5 do 30 mm

Twardość Shore A: 20

Skurcz: 18% (DIN 52451)

Moduł 100%: 0,5 N/mm²

Wydajność opakowania:

| Szczelina w mm | Zużycie na 1 m | Długość uzyskiwana z 1 kg |
|----------------|----------------|---------------------------|
| 5 x 5 | 40 g | 25 m |
| 10 x 10 | 150 g | 6,7 m |
| 15 x 10 | 225 g | 4,5 m |
| 25 x 12 | 450 g | 2,2 m |

Wyrób zgodny z normą PN-EN ISO 11600:2004.